

Tisch- und Säulenbohrmaschine

Bernado BM 16 Vario

Sicherheitsmaßnahmen

- Vor Beginn der Arbeit Schmuck, Ringe, Armbanduhr.... ablegen
- Auf enganliegende Kleidung achten, - lose Kittel oder Schürzen sind ungeeignet-
- Bei langem Haar nur mit Mütze oder Haarnetz arbeiten
- Beim Bohren **keine** Handschuhe tragen!

Persönliche Schutzausrüstung verwenden

- Schutzbrille
- Gehörschutz

Werkzeuge

1. Spiralbohrer für Holz, Kunststoff und Metall
2. Spiralbohrer mit Zentrierspitze für Holz- und Plattenwerkstoffe
3. Forstner-Bohrer für Holz- und Plattenwerkstoffe
4. Glockensäge für Holz- und Plattenwerkstoffe

Arbeiten

- Bohrer bis zum Anschlag ins Bohrfutter schieben, gerade und fest einspannen
- Auf Rundlauf prüfen, Bohrer darf nicht schlagen
- Werkstück auf dem Maschinentisch auflegen und gegen Mitdrehen sichern
- Kleine Werkstücke in Maschinenschraubstock festspannen
- Bohrspäne absaugen (nur bei Stillstand der Maschine)
- Als Gefahrenbereich um die Maschine ist ein Radius von 1,5 m empfohlen

Wichtige Grundregeln

- **großer** Bohrer = **niedrige** Drehzahl **hartes** Material = **niedrige** Drehzahl
- **kleiner** Bohrer = **hohe** Drehzahl **weiches** Material = **hohe** Drehzahl

Tipps für saubere Bohrlöcher

- möglichst hohe Drehzahl, aber nicht mit Gewalt
- wenig Druck, der Bohrer soll selbst schneiden

- bei großem Durchmesser (8-12 mm) ggf. vorbohren (z.B. 4 mm)
- bei Hartholz etwas langsamere Drehzahl

Beschreibung in Arbeit

Version #11

Erstellt: 2026-04-01 09:13:48 UTC von Norbert Bittner

Zuletzt aktualisiert: 2026-04-22 08:16:07 UTC von Norbert Bittner